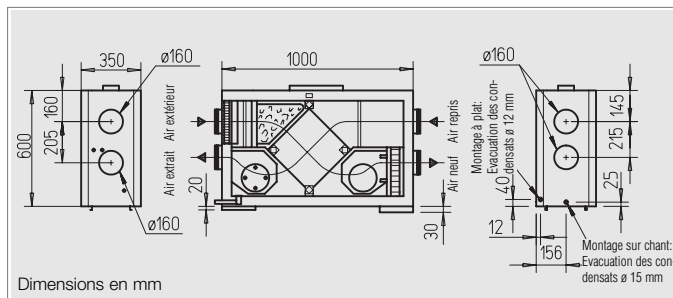


**KWLC 350, KWL EC 350**



(Photo: version sur chant)



**Centrale double flux de faible encombrement avec récupération de chaleur, pour montage en intérieur à plat ou sur chant. Particulièrement adaptée pour la ventilation contrôlée des logements et maisons à basse énergie, mais également pour les bureaux et autres locaux tertiaires jusqu'à 240 m<sup>2</sup>.**

Les caractéristiques des appareils ont été contrôlées par le TÜV. L'agrément du DIBt (Organisme du Bâtiment) est disponible sur demande (N° Z-51.3-129 pour KWLC 350, N° Z-51.3-130 pour KWL EC 350).

**Principales caractéristiques**

- Echangeur de chaleur à haute efficacité, rendement jusqu'à 90%.
- Installation facilitée grâce à un double accès symétrique: Au montage, l'appareil peut être tourné de 180° pour inverser les arrivées et départs des conduits. Ainsi la longueur des réseaux est réduite au maximum et les pertes de charges au minimum pour un rendement optimal de l'installation.
- Le caisson est en panneaux sandwich pour une meilleure isolation acoustique et calorifique.

**Description**

- Caisson**
- Double-peau en acier galvanisé avec isolation en laine minérale de 50 mm.
- Parois latérales démontables sans outillage. Les éléments internes de l'appareil sont facilement accessibles pour l'entretien et le nettoyage.
- La version verticale est livrée avec des pieds supports antivibratoires et une pente pour l'écoulement des condensats.
- Les modèles KWL EC 350 peuvent être montés au choix, en position verticale ou horizontale.

**Echangeur à plaques**

Grande surface d'échange en aluminium pour un haut rendement. Le démontage et le nettoyage sont particulièrement aisés.

**Ventilation**

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et haut rendement. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

**Filtres à air**

- Voir description KWL 250, p. 76.

**Protection antigel**

Une batterie électrique de préchauffage évite le givrage de l'échangeur en cas de température négative. Pour le KWL EC 350, arrêt du ventilateur de soufflage par commande thermostatique automatique.

**Régulation – pour KWLC 350..**

- Une commande à distance fournie de série permet de sélectionner trois étages de fonctionnement. La position intermédiaire ② peut être adaptée à la configuration de l'installation (5 vitesses disponibles, voir courbes).
- Le boîtier peut être encastré ou apparent, il est livré avec 12 m de câble.
- Autres fonctions, voyants de contrôle et pressostat différentiel DDS (accessoires,) voir description KWL 250, p. 76.
- Une horloge hebdomadaire (accessoire KWL-WSU) peut être ajoutée en option à la commande à distance pour un fonctionnement automatique.

**Type KWL-WSU N° Réf. 0856**

**Régulation – pour KWL EC 350..**

- Le KWL est piloté à distance par un commutateur à 3 vitesses fourni de série. La position intermédiaire ② peut être sélectionnée (selon la configuration de l'installation) parmi une des 5 vitesses disponibles.
  - Une commande à distance avec horloge hebdomadaire (accessoire AFS) permet un fonctionnement en mode automatique.
- Type AFS N° Réf. 0053**
- L'option pressostat différentiel (accessoire DDS) contrôle l'enclassement des filtres.
- Type DDS N° Réf. 0445**

**Réchauffage**

- Pour le réchauffage de l'air en zones climatiques froides, deux options sont disponibles:
  - Batterie électrique (KWL ..EH) commandée par un thermostat réglable monté sur l'appareil.
  - Batterie eau chaude (KWL ..WW). Pour la régulation de la température et du débit d'eau de la batterie, prévoir un kit de régulation WHST 300 (accessoire).
- Type WHST 300 N° Réf. 8817**

**Fonctionnement été**

Un kit été est disponible en option. Il se monte en lieu et place de l'échangeur et permet d'utiliser l'air frais extérieur en rafraîchissement.

**Raccordement électrique**  
Coffret de commande placé sur la face supérieure, facilement accessible.

**Evacuation des condensats**  
Piquage, en partie basse, sur un coté de l'appareil. A raccorder sur site au réseau des eaux usées.

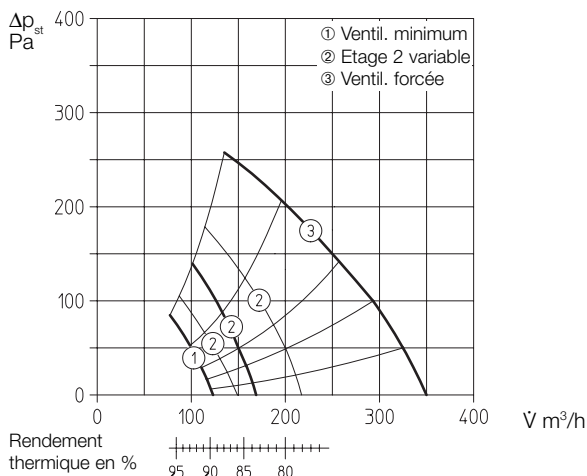
**KWL EC. Les "Champions du monde" en économie d'énergie. Indispensables pour les maisons à basse énergie. La technologie EC, associée à un échangeur à plaques à haute efficacité sont la garantie d'un rendement exceptionnel.**

**Principales caractéristiques**

- La technologie EC**  
Les moteurs à courant continu sont régulés électroniquement, ils ont une puissance absorbée faible et un très bon rendement en fonctionnement, à pleine vitesse comme en régulation.
- La puissance de la centrale à double flux KWL EC est adaptée précisément à la configuration et aux nécessités de l'installation. Les trois étages de ventilation retenus peuvent être sélectionnés par l'installateur parmi un choix de 15 courbes de fonctionnement.
- Une régulation innovante permet de maintenir un débit d'air constant, pour les 3 étages, même en cas de variation de la perte de charge (par ex. colmatage des filtres).
- La grande surface de l'échangeur à plaques en aluminium, conjuguée à la faible consommation d'énergie des ventilateurs à technologie EC, garantissent un haut rendement exceptionnel de l'appareil. Le débit d'air peut être adapté de façon optimale à la configuration de l'installation, il en résulte un rendement global exceptionnel, sans commune mesure avec les installations conventionnelles.

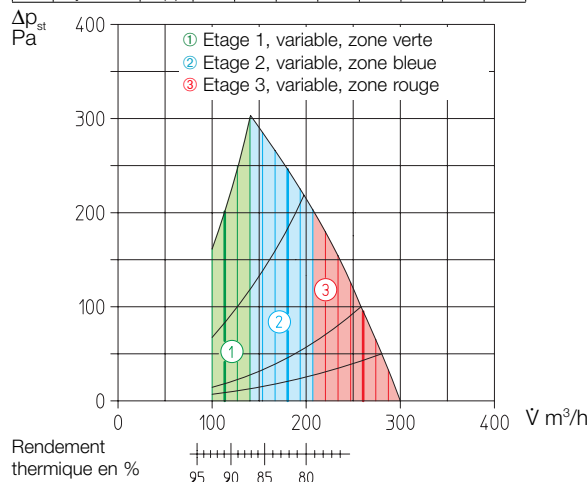
### KWLC 350

Fréquence	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L <sub>WA</sub> Air repris	dB(A)	50	41	45	43	43	42	38	31
L <sub>WA</sub> Air neuf	dB(A)	64	49	55	53	54	61	57	52
L <sub>PA</sub> Rayonnée	dB(A)	47	36	41	43	41	38	32	24



### KWL EC 350 avec technologie EC

Fréquence	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L <sub>WA</sub> Air repris	dB(A)	50	41	45	43	43	42	38	31
L <sub>WA</sub> Air neuf	dB(A)	64	49	55	53	54	61	57	52
L <sub>PA</sub> Rayonnée	dB(A)	47	36	41	43	41	38	32	24



Accessoires	Page
KWL-"Périphérie"	84+
- Echangeur d'air géoth.	86+
- Syst. de conduits d'air	88+
- Autres accessoires	92+
Accessoires-Détails	Page
Volets et grilles	
régulateurs de débit d'air	
conduits et accessoires	
traversee de toit	307+
Bouches d'extraction	319+

#### ■ Accessoires

##### - pour KWLC 350..

**Horloge hebdomadaire**  
Horloge avec affichage digital, programmation individuelle ou groupée pour chaque jour de la semaine.



**Type KWL-WSU** N° Réf. 0856  
Dim. mm L 85 x H 85 x P 52

##### - pour KWL EC 350..

##### Régulation automatique programmable avec horloge

Programm. journalière ou hebdomadaire avec réglage individuel pour chaque jour de la semaine. Fonctions: Marche/arrêt, automatique, manuel, contrôle des filtres (avec acc. DDS), marche-arrêt du chauffage électrique.



**Type AFS** N° Réf. 0053  
Dim. mm L 162 x H 80 x P 44  
Boîtier de commande L 125 x H 125 x P 75

### Caractéristiques techniques

	KWLC 350			KWL EC 350 avec technologie EC					
	Avec batterie électrique	N° Réf.		Avec batterie eau chaude	N° Réf.				
Vertical, montage sur chant	Type		Type						
Horizontal, montage à plat	KWLC 350 SEH	0076	KWLC 350 SWW	0174	KWL EC 350 EH	0848	KWL EC 350 WW	0849	
Débit d'air sur position*	KWLC 350 LEH	0077	KWLC 350 LWW	0175	montage sur chant ou à plat		montage sur chant ou à plat		
Air neuf / repris $\sqrt{m^3/h}$ env.	③ 350	② 170	① 120	③ 350	② 170	① 120	100 - 300 m³/h en 15 étages variables voir courbe	100 - 300 m³/h en 15 étages variables voir courbe	
Niveau sonore dB(A)*									
Air neuf L <sub>WA</sub> (Puissance sonore)	64	58	49	64	58	49	64	58	49
Air repris L <sub>WA</sub> (Puissance sonore)	50	44	35	50	44	35	50	44	35
Rayonné L <sub>PA</sub> à 1 m	47	41	32	47	41	32	47	41	32
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W*	120	60	25	120	60	25	76	40	15
Tension / Fréquence	230 ~, 50 Hz			230 ~, 50 Hz			230 ~, 50 Hz		
Courant nom. A - Ventilation seule	1,1			1,1			0,75		
- Antigel/Réchauffage	4,2/4,3			4,2/-			-/-5,40		
- Max. total	9,6			5,3			6,15		
Rendement thermique	voir courbe			voir courbe			voir courbe		
Puissance batterie chaude kW	1,0 (électrique)			1,0 <sup>1)</sup>			1,0 (électrique)		
Batterie électrique antigel kW	0,975			0,975			-		
Alimentation électrique	NYM-J 3 x 1,5 mm²			NYM-J 3 x 1,5 mm²			NYM-J 3 x 1,5 mm²		
Branchement selon schéma N°	832			832			759.2		
- schéma de principe	-			-			575.1		
Température de fonctionnement	-20 °C à +40 °C			-20 °C à +40 °C			-20 °C à +40 °C		
Branchement eau chaude mm	-			ø 12			-		
Poids env. kg	50			50			50		

\* Ces valeurs se rapportent aux 3 vitesses représentées par les courbes en gras.

<sup>1)</sup>Pour température air avant batterie = 0 °C et entrée eau à 60 °C.